

Nom du candidat : Prénom : N° d'inscription :

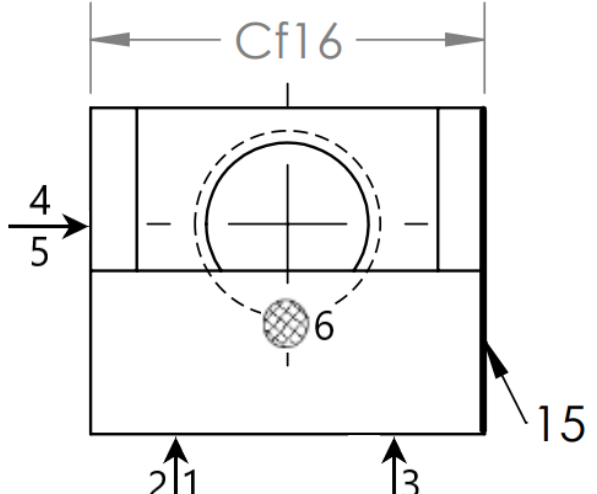
Ensemble :
Organe :
Élément :

Nombre :
Matière :
Brut :

FEUILLE D'ANALYSE D'USINAGE

N° des phases	Désignation des phases (ISO 2768-1 f)	Machines utilisés	Appareillages Outils vérificateurs	Croquis de la pièce
00	Contrôle du brut	-	PC 1/50	
10	Fraisage <u>Mise en position :</u> Appui plan : (1, 2, 3) Appui linéaire : (4, 5) Appui ponctuel : (6) <u>Opérations :</u> 1) Surfaçage de 1 en $Cf1 = 14^{+0.1}$ 2) Surfaçage de 8 en $Cf9 = 26^{+0.1}$ 3) Fraisage de 2 et 3 en $Cf2 = 18^{+0.1}$ et $Cf3 = 7^{+0.1}$ 4) Perçage de 4 en $Cf4 = \varnothing 8^{+0.1}$ et $Cf7 = 9^{+0.1}$ 5) Lamage de 5 en $Cf5 = \varnothing 13^{+0.1}$ et $Cf7 = 9^{+0.1}$ et $Cf6 = 5^{+0.05}$	Fraiseuse	PC 1/50 Fraise à surfacer 3T Foret $\varnothing 8$ Fraise 2T $\varnothing 13$	

20	Fraisage <u>Mise en position :</u> Appui plan : (1, 2, 3) Appui linéaire : (4, 5) Appui ponctuel : (6) <u>Opérations :</u> 1) Surfaçage de 9 en $Cf9 = 25^{+0.1}$ 2) Perçage et taraudage de 12 en $Cf12 = M8^{+0.1}$ et $Cf13 = 5^{+0.05}$ et $Cf14 = 9.5^{+0.1}$ 3) Fraisage de 10 et 11 en $Cf11 = 18^{+0.1}$ et $Cf10 = 10^{+0.1}$			
30	Fraisage <u>Mise en position :</u> Appui plan : (1, 2, 3) Appui linéaire : (4, 5) Appui ponctuel : (6) <u>Opérations :</u> 1) Surfaçage de 13 en $Cf14 = 13^{+0.1}$			
40	Fraisage <u>Mise en position :</u> Appui plan : (1, 2, 3) Appui linéaire : (4, 5) Appui ponctuel : (6) <u>Opérations :</u> 1) Surfaçage de 14 en $Cf15 = 18^{+0.1}$			

50	Fraisage <u>Mise en position :</u> Appui plan : (1, 2, 3) Appui linéaire : (4, 5) Appui ponctuel : (6) <u>Opérations :</u> Surfaçage de 1 en $Cf16 = 17^{\pm 0.1}$			
60	Fraisage <u>Mise en position :</u> Appui plan : (1, 2, 3) Appui linéaire : (4, 5) Appui ponctuel : (6) <u>Opérations :</u> 1) Chanfreinage de 16 et 17 en $Cf17 = 2 * 4 \times 45^\circ$			